

MIT-SUPER BOND CERT

Ancorante chimico in resina metacrilato senza stirene, ad alte prestazioni

CARATTERISTICHE E BENEFICI

- Buona forza di adesione e alta resistenza al carico
- Adatto con tutti i tipi di barre filettate
- Adatto in calcestruzzo e muratura
- Adatto in condizioni asciutte e bagnate
- Approvazione europea Opzione 7 per l'uso nel calcestruzzo non fessurato
- Omologazione europea per l'uso in muratura con tassello a rete in plastica
- Distanza ravvicinata dal bordo e interasse ridotto
- Adatto anche come riempimento di fessure e crepe
- Estremamente versatile
- Pulizia manuale fino a 20 mm di diametro e profondità d'inserimento di 240 mm

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Resina chimica di ancoraggio a 2 componenti ad alta resistenza con rapporto 10:1 sistema. È progettato come un ancoraggio di fissaggio in resina ad alta resistenza a indurimento rapido per carichi elevati e medi ed è particolarmente vantaggioso per i fissaggi in muratura grazie all'approvazione europea.

VANTAGGI SPECIFICI - APPROVAZIONI

Approvato in Europa • ETA Opzione 7 Calcestruzzo non fessurato. EAD 330499-01-0601 Include fori allagati. M8-M16

Possibilità di carichi elevati • ETA - EAD 330076-00-0604 Muro cavo / Installazioni in muratura M6-M12

Resistenza chimica • Testato secondo LEED 2009 EQ c4.1, norma SCAQMD 1168 (2005).

Contenuto di VOC con valutazione A+

Approvato per calcestruzzo e muratura



DURATA DI CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Questo prodotto deve essere conservato tra +5°C e +25°C. La durata di conservazione del prodotto è di 18 mesi dalla data di fabbricazione.

Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014

MIT-SUPER BOND CERT

Ancorante chimico in resina metacrilato
 senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

Carichi, Bordi e Distanze basati sulle resistenze caratteristiche di legame - Mostrando il cedimento dell'acciaio

Dimensione (mm)	Resistenza caratteristica (kN)		Resistenza di progetto (kN)		Carico raccomandato (kN)		Distanze caratteristiche (mm)			Bordo min. e spaziatura (mm)
	Tensione Nrk	Taglio Vrk	Tensione Nrd	Taglio Vrd	Tensione Nrec	Taglio Vrec	Bordo Ccr,N	Spaziatura Scr,N	Bordo Ccr,V	Cmin, Smin
8	15,84		8,80		6,29					
	19,00	9,00	11,70	7,20	8,36	5,14	80	160	80	40
	19,00		12,70		9,07					
	19,80		11,00		7,86					
10	29,70	15,00	16,50	12,00	11,79	8,57	100	200	90	50
	30,20		20,10		14,36					
	27,72		15,40		11,00					
12	43,56	21,00	24,20	16,80	17,29	12,00	120	240	110	60
	43,80		29,20		20,86					
	40,14		22,30		15,93					
16	62,82	39,00	34,90	31,20	24,93	22,29	160	320	125	80
	81,60		54,40		38,86					
	50,94		28,30		20,21					
20	96,12	61,00	53,40	48,80	38,14	34,86	200	400	180	100
	127,40		84,90		60,64					
	60,30		33,50		23,93					
24	126,72	88,00	70,40	70,40	50,29	50,29	225	450	220	120
	183,60		122,40		87,43					
	73,44		40,80		29,14					
30	171,54	142,50	95,30	114,00	68,07	81,43	260	520	280	150
	292,00		194,50		138,93					

= cedimento dell'acciaio

Fattore di sicurezza parziale = 1,5

Incorporamento nominale (mm)	60	80	160	60	90	200	70	110	240	80	125	320	90	170	400	100	210	480	120	280	600	
Ø Foro calcestruzzo (mm)		10			12			14			18			22			28				35	
Ø Foro di fissaggio (mm)		9			12			14			18			22			26				32	
Coppia massima (Nm)		10			20			40			80			120			160				200	

Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014

MIT-SUPER BOND CERT

Ancorante chimico in resina metacrilato
 senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

Resistenza di progetto utilizzato con varie resistenze di barre filettate, materiali e armature.

5.8 Classe dell' acciaio della barra

Barra Ø	Foro Ø	profondità di ancoraggio																			hef	Carico di progetto	
		Rottura																					
(mm)	(mm)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	200	240	280	320	400	480	540	600	660	720	(mm)	(kN)
8	10	8,8	10,3	11,7	12,7																	87	12,7
10	12	11,0	12,8	14,7	16,5	18,3	20,1															110	20,1
12	14		15,4	17,6	19,8	22,0	24,2	26,4	28,6	29,2												133	29,2
16	18			22,3	25,1	27,9	30,7	33,5	36,3	39,1	44,7	54,4										195	54,4
20	22			25,1	28,3	31,4	34,6	37,7	40,8	44,0	50,3	62,8	75,4	84,9								270	84,9
24	28					33,5	36,9	40,2	43,6	46,9	53,6	67,0	80,4	93,8	107,2	122,4						365	122,4
27	30							38,9	42,4	46,0	49,5	56,6	70,7	84,8	99,0	113,1	141,4	159,1				450	159,1
30	35								40,8	44,2	47,7	54,5	68,1	81,7	95,3	108,9	136,2	163,4	183,8	194,5		571	194,5
Depth (mm)		60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	200	240	280	320	400	480	540	600	660	720		

8.8 Classe dell' acciaio della barra filettata

Barra Ø	Foro Ø	profondità di ancoraggio																			hef	Carico di progetto	
		Rottura																					
(mm)	(mm)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	200	240	280	320	400	480	540	600	660	720	(mm)	(kN)
8	10	8,8	10,3	11,7	13,2	14,7	16,1	17,6	19,1	19,5												133	19,5
10	12	11,0	12,8	14,7	16,5	18,3	20,2	22,0	23,8	25,7	29,3	30,9										169	30,9
12	14		15,4	17,6	19,8	22,0	24,2	26,4	28,6	30,8	35,2	44,0	45,0									204	45,0
16	18			22,3	25,1	27,9	30,7	33,5	36,3	39,1	44,7	55,9	67,0	78,2	83,7							300	83,7
20	22			25,1	28,3	31,4	34,6	37,7	40,8	44,0	50,3	62,8	75,4	88,0	100,5	125,7						416	130,7
24	28					33,5	36,9	40,2	43,6	46,9	53,6	67,0	80,4	93,8	107,2	134,1	160,9					562	188,3
27	30							38,9	42,4	46,0	49,5	56,6	70,7	84,8	99,0	113,1	141,4	169,7	190,9			693	244,8
30	35								40,8	44,2	47,7	54,5	68,1	81,7	95,3	108,9	136,2	163,4	183,8	204,2		879	299,2
Depth (mm)		60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	200	240	280	320	400	480	540	600	660	720		

Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014

 = cedimento dell'acciaio

MIT-SUPER BOND CERT

Ancorante chimico in resina metacrilato
 senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

10.9 Classificazione acciaio e barra filettata

Barra Ø	Foro Ø	profondità di ancoraggio																				hef	Carico di progetto
		Rottura																					
(mm)	(mm)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	200	240	280	320	400	480	540	600	660	720	(mm)	(kN)
8	10	8,8	10,3	11,7	13,2	14,7	16,1	17,6	19,1	20,5	23,4											186	27,2
10	12	11,0	12,8	14,7	16,5	18,3	20,2	22,0	23,8	25,7	29,3	36,7										235	43,1
12	14		15,4	17,6	19,8	22,0	24,2	26,4	28,6	30,8	35,2	44,0	52,8									285	62,6
16	18			22,3	25,1	27,9	30,7	33,5	36,3	39,1	44,7	55,9	67,0	78,2	89,4							418	116,6
20	22			25,1	28,3	31,4	34,6	37,7	40,8	44,0	50,3	62,8	75,4	88,0	100,5	125,7						579	182,0
24	28					33,5	36,9	40,2	43,6	46,9	53,6	67,0	80,4	93,8	107,2	134,1	160,9					782	262,2
27	30							38,9	42,4	46,0	49,5	56,6	70,7	84,8	99,0	113,1	141,4	169,7	190,9			965	341,0
30	35								40,8	44,2	47,7	54,5	68,1	81,7	95,3	108,9	136,2	163,4	183,8	204,2		1224	416,7
Depth (mm)		60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	200	240	280	320	400	480	540	600	660	720		

A4-70 Classificazione dell'acciaio INOX della barra filettata

Barra Ø	Foro Ø	profondità di ancoraggio																				hef	Carico di progetto	
		Rottura																						
(mm)	(mm)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	200	240	280	320	400	480	540	600	660	720	(mm)	(kN)	
8	10	8,8	10,3	11,7	13,2	13,7																93	13,7	
10	12	11,0	12,8	14,7	16,5	18,3	20,2	21,7														118	21,7	
12	14		15,4	17,6	19,8	22,0	24,2	26,4	28,6	30,8	31,6											143	31,6	
16	18			22,3	25,1	27,9	30,7	33,5	36,3	39,1	44,7	55,9	58,8									210	58,8	
20	22			25,1	28,3	31,4	34,6	37,7	40,8	44,0	50,3	62,8	75,4	88,0	91,7							292	91,7	
24	28					33,5	36,9	40,2	43,6	46,9	53,6	67,0	80,4	93,8	107,2	132,1						394	132,1	
27	30							38,9	42,4	46,0	49,5	56,6	70,7	80,2								1	227	80,2
30	35								40,8	44,2	47,7	54,5	68,1	81,7	95,3	98,1						1	288	98,1
Depth (mm)		60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	200	240	280	320	400	480	540	600	660	720			

Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	EAN Cartone	7610634163014

 = cedimento dell'acciaio

1 = Resistenza alla trazione 500N / mm²

MIT-SUPER BOND CERT

Ancorante chimico in resina metacrilato
 senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

10.9 Classificazione acciaio e barra filettata

Barra Ø	Foro Ø	profondità di ancoraggio																			hef	Carico di progetto	
		Rottura																					
(mm)	(mm)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	200	240	280	320	400	480	540	600	660	720	(mm)	(kN)
8	10	8,8	10,3	11,7	13,2	14,7	15,7															107	15,7
10	12		12,8	14,7	16,5	18,3	20,2	22,0	23,8	24,8												135	24,8
12	14		15,4	17,6	19,8	22,0	24,2	26,4	28,6	30,8	35,2	36,1										164	36,1
16	18			22,3	25,1	27,9	30,7	33,5	36,3	39,1	44,7	55,9	67,2									240	67,2
20	22			25,1	28,3	31,4	34,6	37,7	40,8	44,0	50,3	62,8	75,4	88,0	100,5	104,8						334	104,8
24	28					33,5	36,9	40,2	43,6	46,9	53,6	67,0	80,4	93,8	107,2	132,1						394	132,1
27	30						38,9	42,4	46,0	49,5	56,6	70,7	80,2								2	227	80,2
30	35							40,8	44,2	47,7	54,5	68,1	81,7	95,3	98,1						2	288	98,1
Depth (mm)		60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	200	240	280	320	400	480	540	600	660	720		

A4-70 Classificazione dell'acciaio INOX della barra filettata

Barra Ø	Foro Ø	profondità di ancoraggio																			hef	Carico di progetto	
		Rottura																					
(mm)	(mm)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	200	240	280	320	400	500	560	640	720	800	(mm)	(kN)
8	10	7,8	9,1	10,5	11,8	13,1						20,9										167	21,9
10	12	9,8	11,4	13,1	14,7	16,3	18,0	19,6														209	34,1
12	14		12,7	14,5	16,3	18,1	19,9	21,7	23,5	25,3	29,0											272	49,2
16	20			17,3	19,5	21,6	23,8	25,9	28,1	30,3	34,6	43,2	51,9									404	87,4
20	25			20,1	22,6	25,1	27,6	30,2	32,7	35,2	40,2	50,3	60,3	70,4	80,4							543	136,6
25	30					27,5	30,2	33,0	35,7	38,5	44,0	55,0	66,0	77,0	88,0	110,0						715	196,5
28	35						29,0	31,7	34,3	36,9	42,2	52,8	63,3									1015	267,8
32	40								39,2	42,2	48,3	60,3	72,4	84,5	96,5							1159	349,7
Depth (mm)		60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	200	240	280	320	400	500	560	640	720	800		

Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014

 = cedimento dell'acciaio
2 = Resistenza alla trazione 700N / mm²

MIT-SUPER BOND CERT

Ancorante chimico in resina metacrilato
senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

**Resistenze ai carichi caratteristici e di progetto basate sulle resistenze caratteristiche per hef 4d
(profondità di ancoraggio minimo) a 20d**

Dimensione (mm)	Calcestruzzo non fessurato						Calcestruzzo fessurato						Incastro nominale (mm)
	Resistenza caratteristica (kN)		Resistenza di progetto (kN)		Carico raccomandato (kN)		Resistenza caratteristica (kN)		Resistenza di progetto (kN)		Carico raccomandato (kN)		
	Tensione	Taglio	Tensione	Taglio	Tensione	Taglio	Tensione	Taglio	Tensione	Taglio	Tensione	Taglio	
	Nrk	Vrk	Nrd	Vrd	Nrec	Vrec	Nrk	Vrk	Nrd	Vrd	Nrec	Vrec	
8	15,84		8,80		6,29		21,06	9,00	11,70	7,20	8,36	5,14	60
	42,12		23,40		16,71								80
	19,80		11,00		7,86								160
10	29,70	15,00	16,50	12,00	11,79	8,57							60
	66,06		36,70		26,21								90
	27,72		15,40		11,00								200
12	43,56	21,00	24,20	16,80	17,29	12,00							70
	95,04		52,80		37,71								110
	40,14		22,30		15,93								240
16	62,82	39,00	34,90	31,20	24,93	22,29							80
	160,92		89,40		63,86								125
	50,94		28,30		20,21								320
20	96,12	61,00	53,40	48,80	38,14	34,86							90
	226,26		125,70		89,79								170
	60,30		33,50		23,93								400
24	126,72	88,00	70,40	70,40	50,29	50,29							100
	241,38		134,10		95,79								210
	73,44		40,80		29,14								480
30	171,54	142,50	95,30	114,00	68,07	81,43							120
	367,56		204,20		145,86								280
													600

Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014

MIT-SUPER BOND CERT

Ancorante chimico in resina metacrilato
senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

Fattori di forza di legame

Influenza della resistenza del calcestruzzo sulla resistenza combinata a trazione e a cono del calcestruzzo

Forza del calcestruzzo N/mm ²	C15/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
Non fessurato $f_c =$	0,97	1,00	1,02	1,04	1,07	1,10	1,12	1,15

Influenza delle condizioni ambientali nel calcestruzzo non fessurato

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Temp I 40°C / 24°C	Asciutto e bagnato	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Temp II 80°C / 50°C	Asciutto e bagnato	0,90	0,88	0,87	0,86	0,85	0,84	0,82

Selezionare la resistenza del calcestruzzo e le condizioni ambientali e applicare alla tabella della forza di adesione

Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014

MIT-SUPER BOND CERT

Ancorante chimico in resina metacrilato
 senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

Resistenze ai carichi caratteristici e di progetto per barre ad aderenza migliorata in base alle resistenze caratteristiche di legame per hef 4d (profondità minima di ancoraggio) a 20d

Barre ad aderenza migliorata	Non Cracked Concrete						Calcestruzzo fessurato						Incastro nominale (mm)
	Characteristic Resistance (kN)		Design Resistance (kN)		Recommended Load (kN)		Resistenza caratteristica (kN)		Resistenza di progetto (kN)		Carico raccomandato (kN)		
	Tensione	Taglio	Tensione	Taglio	Tensione	Taglio	Tensione	Taglio	Tensione	Taglio	Tensione	Taglio	
Ø	Nrk	Vrk	Nrd	Vrd	Nrec	Vrec	Nrk	Vrk	Nrd	Vrd	Nrec	Vrec	
	14,04		7,80		5,57								60
8	18,90	13,95	10,50	9,30	7,50	6,64							80
	37,62		20,90		14,93								160
	17,64		9,80		7,00								60
10	26,46	21,45	14,70	14,30	10,50	10,21							90
	58,86		32,70		23,36								200
	22,86		12,70		9,07								70
12	35,82	31,05	19,90	20,70	14,21	14,79							110
	78,12		43,40		31,00								240
	31,14		17,30		12,36								80
16	48,60	55,50	27,00	37,00	19,29	26,43							125
	124,56		69,20		49,43								320
	40,68		22,60		16,14								90
20	76,86	86,55	42,70	57,70	30,50	41,21							170
	180,90		100,50		71,79								400
	49,50		27,50		19,64								100
25	103,86	135,00	57,70	90,00	41,21	64,29							210
	247,50		137,50		98,21								500
	52,20		29,00		20,71								110
28	133,02	168,75	73,90	112,50	52,79	80,36							280
	266,04		147,80		105,57								560
	70,56		39,20		28,00								130
32	173,70	220,95	96,50	147,30	68,93	105,22							320
	347,40		193,00		137,86								640

Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014

MIT-SUPER BOND CERT

Ancorante chimico in resina metacrilato
senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

Fattori di forza di legame - barra ad aderenza migliorata

Influenza della resistenza del calcestruzzo sulla resistenza combinata a trazione e a cono del calcestruzzo

Forza del calcestruzzo N/mm ²	C15/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
Non fessurato $f_c =$	0,97	1,00	1,02	1,04	1,07	1,10	1,12	1,15

Influenza delle condizioni ambientali nel calcestruzzo non fessurato

		Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32
Temp I 40°C / 24°C	Asciutto e bagnato	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Temp II 80°C / 50°C	Asciutto e bagnato	0,90	0,90	0,88	0,88	0,86	0,86	0,84	0,84

Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014

MIT-SUPER BOND CERT

Ancorante chimico in resina metacrilato
senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

Proprietà dei materiali per classe acciaio delle barre filettate

Diametro barre filettate (mm)	Classe acciaio barre filettate 8.8		Classe acciaio barre filettate 10.9		Classe acciaio barre filettate A4-70		Classe acciaio barre filettate A4-80	
	Nrk, s	Nrd, s	Nrk, s	Nrd, s	Nrk, s	Nrd, s	Nrk, s	Nrd, s
	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)
M8	29,2	19,5	38,1	27,2	25,6	13,7	29,2	15,6
M10	46,4	30,9	60,3	43,1	40,6	21,7	46,4	24,8
M12	67,4	44,9	87,7	62,6	59,0	31,6	67,4	36,0
M16	125,6	83,7	163,0	116,4	109,9	58,8	125,7	67,2
M20	196,1	130,7	255,0	182,1	171,5	91,7	196,0	104,8
M24	282,5	188,3	367,0	262,1	247,1	132,1	293,0	132,1
M30	448,8	299,2	583,0	416,4	280,5	150,0	392,7	210,0

Diametro barre filettate (mm)	Classe acciaio barre filettate 8.8		Classe acciaio barre filettate 10.9		Classe acciaio barre filettate A4-70		Classe acciaio barre filettate A4-80	
	Vrk, s	Vrd, s	Vrk, s	Vrd, s	Vrk, s	Vrd, s	Vrk, s	Vrd, s
	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)
M8	14,6	11,7	19,0	15,2	12,8	8,2	14,6	9,4
M10	23,2	18,6	30,2	24,1	20,3	13,0	23,2	14,9
M12	33,7	27,0	43,8	35,1	29,5	18,9	33,7	21,6
M16	62,8	50,2	81,6	65,3	55,0	35,2	62,8	40,3
M20	98,0	78,4	127,4	101,9	85,8	55,0	98,0	62,8
M24	141,2	113,0	183,6	146,8	123,6	79,2	141,2	90,5
M30	224,4	179,5	291,5	215,9	140,3	89,9	196,4	125,9

Diametro barra ad aderenza migliorata (mm)	Classe acciaio barra ad aderenza migliorata 8.8		Classe acciaio barra ad aderenza migliorata 10.9	
	Nrk, s	Nrd, s	Vrk, s	Vrd, s
	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)
8	28,0	20,0	14,0	9,3
10	43,0	30,7	21,5	14,3
12	62,0	44,3	31,0	20,7
14	85,0	60,7	42,5	28,3
16	111,0	79,3	55,5	37,0
20	173,0	123,6	86,5	57,7
25	270,0	192,9	135,0	90,0
32	442	315,7	221	147,3

Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014

MIT-SUPER BOND CERT

Ancorante chimico in resina metacrilato
senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

Effetto della spaziatura degli ancoraggi - tensione

Anchor Spacing (mm)	Stud / Rebar Diameter						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,64						
50	0,67	0,63					
60	0,70	0,65	0,63				
70	0,73	0,67	0,64				
80	0,76	0,69	0,66	0,63			
90	0,79	0,72	0,68	0,64			
100	0,82	0,74	0,70	0,65	0,63		
120	0,87	0,79	0,74	0,68	0,65	0,63	
150	0,96	0,86	0,80	0,73	0,68	0,65	0,63
160	1,00	0,88	0,82	0,74	0,70	0,66	0,64
175		0,92	0,85	0,76	0,71	0,68	0,65
200		1,00	0,90	0,80	0,74	0,71	0,68
225			0,95	0,84	0,77	0,74	0,70
240			1,00	0,86	0,79	0,76	0,72
250				0,87	0,80	0,77	0,73
275				0,91	0,83	0,80	0,75
280				0,92	0,84	0,80	0,76
300				0,95	0,86	0,82	0,78
320				1,00	0,88	0,85	0,80
350					0,92	0,88	0,83
400					1,00	0,94	0,88
425						0,97	0,90
450						1,00	0,93
480							0,96
520							1,00

Effetto della distanza dal bordo - tensione

Anchor Spacing (mm)	Stud / Rebar Diameter						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,64						
50	0,73	0,63					
60	0,82	0,70	0,63				
70	0,90	0,77	0,68				
80	1,00	0,84	0,74	0,63			
90		0,91	0,80	0,67			
100		1,00	0,86	0,71	0,63		
110			0,92	0,76	0,66		
120			1,00	0,80	0,70	0,64	
140				0,89	0,77	0,68	0,63
160				1,00	0,84	0,76	0,66
180					0,91	0,84	0,72
200					1,00	0,92	0,78
225						1,00	0,86
250							0,94
260							1,00

Effetto della distanza dal bordo - Taglio

Anchor Spacing (mm)	Stud / Rebar Diameter						
	8	10	12	16	20	24	30
40	0,25						
50	0,44	0,30					
60	0,63	0,48	0,30				
70	0,81	0,65	0,44				
80	1,00	0,83	0,58	0,40			
90		1,00	0,72	0,53			
100			0,86	0,67	0,35		
110			1,00	0,80	0,44		
125				1,00	0,58	0,35	
140					0,72	0,45	0,30
160					0,91	0,58	0,36
180					1,00	0,71	0,47
200						0,84	0,59
225						1,00	0,74
250							0,88
280							1,00

Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014

MIT-SUPER BOND CERT

Ancorante chimico in resina metacrilato
senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

Tempo minimo di indurimento

Temperatura del calcestruzzo	Gel - Tempo di lavoro	Tempo minimo di indurimento nel calcestruzzo asciutto	Tempo minimo di indurimento nel calcestruzzo umido
- 10°C *	50 min	240 min	x2
-5°C *	40 min	180 min	x2
5°C	20 min	90 min	x2
15°C	9 min	60 min	x2
25°C	5 min	30 min	x2
35°C	3 min	20 min	x2

Gamme di temperatura

Intervallo di temperatura	Temperatura di servizio del calcestruzzo	Temperatura massima del calcestruzzo a lungo termine	Temperatura massima del calcestruzzo a breve termine
Range I	-40°C to +40°C	+24°C	+40°C
Range II	-40°C to +80°C	+50°C	+80°C

Gamma di temperature di servizio: Gamma di temperature ambientali dopo l'installazione e durante la vita dell'ancoraggio.

Temperatura a breve termine: Temperature all'interno dell'intervallo delle temperature di servizio che variano su brevi intervalli, per esempio cicli giorno/notte e cicli di gelo/disgelo.

Temperatura a lungo termine: Temperatura, all'interno dell'intervallo di temperatura di servizio, che sarà approssimativamente costante per periodi di tempo significativi.

Le temperature a lungo termine includeranno temperature costanti o quasi costanti, come quelle sperimentate nelle celle frigorifere o vicino agli impianti di riscaldamento.

Proprietà fisiche

	N/mm ²	Test Method
Resistenza alla compressione	43,5	EN ISO 604 / ASTM 695
Resistenza alla flessione	15,9	EN ISO 178 / ASTM 790
Modulo di flessione	2803	EN ISO 178 / ASTM 790
Resistenza alla trazione	9,3	EN ISO 527 / ASTM 638
Modulo E	4874,5	EN ISO 527 / ASTM 638
Contenuto VOC	A+ Rating	-

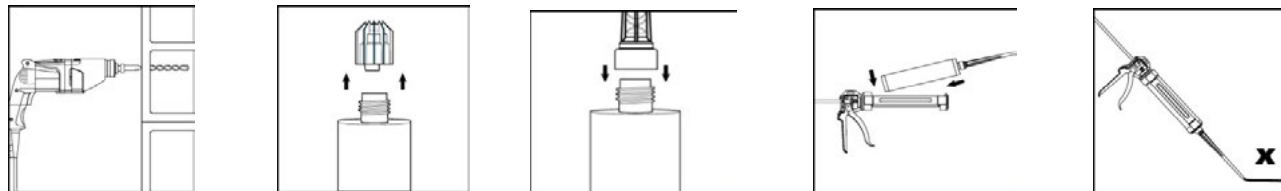
Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014

MIT-SUPER BOND CERT

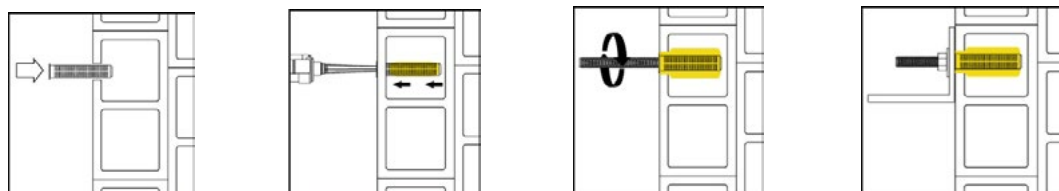
Ancorante chimico in resina metacrilato senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

Parametri di installazione: pulizia del foro di perforazione e installazione su muratura forata

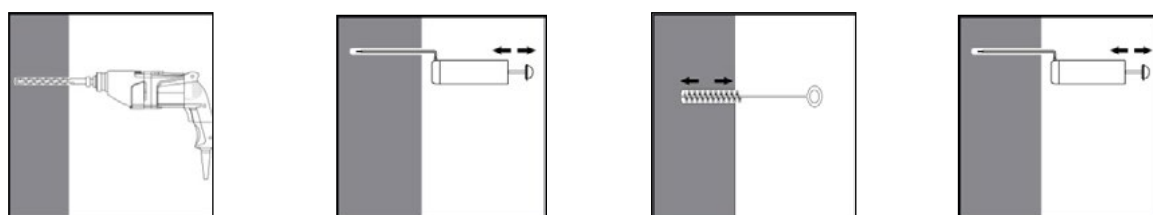


Praticare un foro nel substrato fino alla profondità d'infissione richiesta usando la punta di carburo di dimensioni appropriate. Pulizia del foro Appena prima di posizionare un ancoraggio, il foro deve essere libero da polvere e detriti. Rimuovere il tappo filettato dalla cartuccia. Fissare saldamente l'ugello di miscelazione. Non modificare il miscelatore in alcun modo. Assicurarsi che l'elemento di miscelazione sia all'interno del miscelatore. Usare solo il miscelatore in dotazione. Inserire la cartuccia nella pistola erogatrice. Scartare le prime estrusioni di resina. Scartare i primi 10ml di resina fino ad ottenere un colore uniforme.



Introdurre il manicotto di dimensioni adeguate. Inserire l'ugello all'estremità del manicotto e iniettare la resina fino a quando il manicotto si riempie al 100%. Inserire l'ancoraggio, lentamente con un leggero movimento rotatorio nel manicotto. Rimuovere la resina in eccesso e lasciare il fissaggio fino a che non sia trascorso il tempo minimo di indurimento (carico).

Parametri di installazione su calcestruzzo: pulizia del foro di perforazione e installazione



Praticare un foro nel substrato alla profondità d'infissione richiesta usando la punta di carburo di dimensioni appropriate. Pulizia del foro Appena prima di posizionare un ancoraggio, il foro deve essere libero da polvere e detriti. La pompa manuale deve essere usata per soffiare fuori i fori fino a diametri $\leq 24\text{mm}$ e profondità d'infissione fino a $\text{hef} \leq 10\text{d}$. Soffiare almeno 4 volte dal retro del foro, usando una prolunga se necessario. Spazzolare 4 volte con la dimensione della spazzola specificata (vedi Tabella 6) inserendo la spazzola d'acciaio nella parte posteriore del foro (se necessario con una prolunga) con un movimento rotatorio e togliendola. Soffiare di nuovo con la pompa manuale almeno 4 volte.

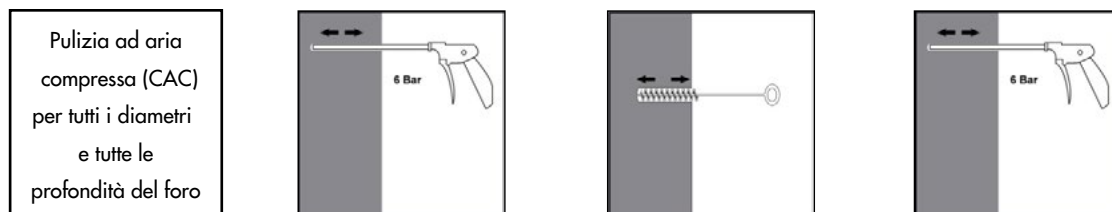
Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014

MIT-SUPER BOND CERT

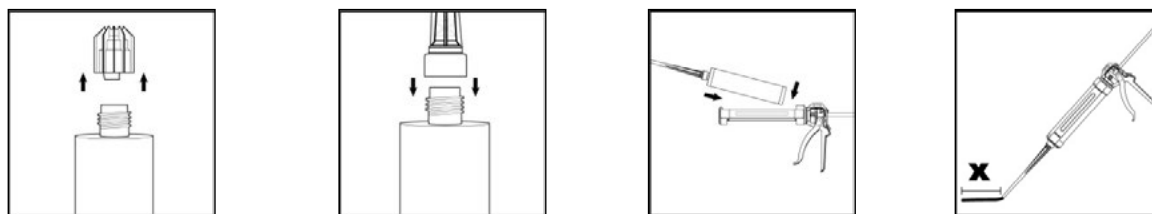
Ancorante chimico in resina metacrilato senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

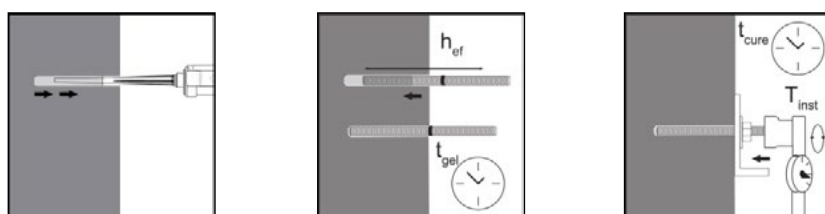
Parametri di installazione: pulizia del foro di perforazione e installazione su muratura forata



Soffiare 2 volte dal retro del foro (se necessario con una prolunga dell'ugello) su tutta la lunghezza con aria compressa senza olio (min. 6 bar a 6 m³/h). Spazzolare 2 volte con la dimensione della spazzola indicata (vedi tabella 6) inserendo la spazzola d'acciaio sul retro del foro (se necessario con una prolunga) con un movimento rotatorio e togliendola.
X 2 Soffiare nuovamente con aria compressa almeno 2 volte.



Rimuovere il tappo filettato dalla cartuccia. Fissare saldamente l'ugello di miscelazione. Non modificare il miscelatore in alcun modo. Assicurarsi che l'elemento di miscelazione sia all'interno del miscelatore. Utilizzare solo il miscelatore in dotazione. Inserire la cartuccia nella pistola erogatrice. Scartare i primi tiri di adesivo. Scartare i primi 10ml di resina.



Iniettare la resina iniziando dalla parte posteriore del foro, ritirando lentamente il miscelatore ad ogni pressione del grilletto. Riempire i fori per circa 2/3, per assicurarsi che lo spazio anulare tra l'ancoraggio e il calcestruzzo sia completamente riempito di resina lungo la profondità di incorporazione. Prima dell'uso, verificare che la barra filettata sia asciutta e priva di contaminanti. Installare la barra filettata alla profondità d'infissione richiesta durante il tempo di gel aperto t_{gel} è trascorso. Il tempo di lavoro t_{gel} è indicato nella tabella 7. L'ancoraggio può essere caricato dopo il tempo di indurimento richiesto t_{cure} (vedi Tabella 7). La coppia applicata non deve superare i valori T_{max} indicati nella tabella 1.

Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014

MIT-SUPER BOND CERT

Ancorante chimico in resina metacrilato
senza stirene, ad alte prestazioni

Data ultimo aggiornamento: 30/03/2021 - Revisione n°: 00/2021

NOTE:

Caratteristiche tipiche e prestazioni di resistenza di progetto con barre filettate di classe 5.8 e dati di installazione associati

Tutti i dati si basano su una corretta installazione - vedere le istruzioni

Nessuna influenza del bordo e della spaziatura

Spessore minimo del materiale di base hef +30mm > 100mm per M8 a M12 e per M16 a M30 hef +2 d

hef minimo o 4d, il più grande, fino a 20d

Resistenza del calcestruzzo C20/25 - f_c cube = 25N/mm² (25MPa)

Intervallo di temperatura i temperatura massima a lungo/breve termine +24/40°C

PAGINA 3 a 5 :

Resistenza di progetto con varie resistenze dei perni, materiale e armatura.

Nota 1 per la resistenza alla trazione dell'acciaio inossidabile è 500N/mm² (500MPa)

Nota 2 per la resistenza alla trazione dell'acciaio inossidabile è 700N/mm² (700MPa)

I dati mostrati sotto la profondità minima di installazione sono solo per riferimento. Si prega di fare riferimento al produttore per consigli.

PAGINA 6 e 8 :

Resistenze ai carichi caratteristici e di progetto basate sulle resistenze caratteristiche di fissaggio per hef 4d (incasso minimo) a 20d

Tutti i dati si basano su una corretta installazione - vedi istruzioni

Nessuna influenza del bordo e della spaziatura

Spessore minimo del materiale di base hef +30mm > 100mm per M8 a M12 e per M16 a M30 hef +2 d

hef minimo o 4d, il più grande, fino a 20d

Resistenza del calcestruzzo C20/25 - f_c cube = 25N/mm² (25MPa)

Intervallo di temperatura i temperatura massima a lungo/breve termine +24/40°C

PAGINA 7 e 9 :

Fattori di forza di legame

Selezionare la resistenza del calcestruzzo e le condizioni ambientali e applicare alla tabella della forza di adesione a pagina 6

PAGINA 10 :

Proprietà dei materiali per i gradi di altre barre filettate e tondini

Tutti i gradi indicati a titolo informativo

Il tondino M30 è di grado 8.8 invece che di grado 5.8

M30 per A4-70 resistenza alla trazione di 500N/mm² (500MPa), invece di 700N/mm² (700MPa)

Il fattore di sicurezza è 1,5 per la tensione e 1,25 per il taglio per tutti gli acciai al carbonio

Il fattore di sicurezza è 1,56 per l'acciaio inossidabile, fino a M24, M30 e M36 è 2,0

Il fattore di sicurezza è 1,4 in trazione e 1,5 in taglio per l'armatura BSt 500

Fattori di sicurezza parziale per le pagine 2,3,4,5,6,8 :

1.8 per tutte le dimensioni dei prigionieri

1.8 per tutte le misure di armatura

Cod. Articolo	1711032	EAN Articolo	7610634163007
ML	420	PZ X CT	12
		EAN Cartone	7610634163014